

DEPÓSITOS GRG PARA GASOIL



Consulte
precios



OPCIONALES

- Ampliación a Bomba Devil 55 230 V
- Cuentalitros k24
- Cargador batería 12V
- Cargador batería 24V
- Filtro Impurezas



TRANSPORTE INCLUIDO EN TODA
LA PENÍNSULA

APLIECO

☎ 93 540 79 00

✉ info@aplieco.com

CARRYTANK 220 LITROS

Depósito para transporte seguro de gasoil equipado con grupo de suministro. El equipo queda totalmente integrado con el depósito y consta de pistola, manguera y bomba de trasiesgo de combustible.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad nominal: 220 litros
- Dimensiones: 800x600x 700 mm.
- Peso sin carga: 14 Kg
- Peso sin carga con grupo de bomba: 24kg
- Espesor: 5 mm
- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Filtro en la línea de aspiración

EQUIPAMIENTO STANDAR

- Bomba de 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión de batería
- Tapa con llave



Bomba eléctrica
DEVIL 55



Cuentalitros
K24



Filtro para
impurezas



Cargador de
Batería

DEPÓSITOS GRG PARA GASOIL



Consulte
precios



OPCIONALES

- Ampliación a Bomba Devil 55 230 V
- Cuentalitros k24
- Ampliación a Bomba Bipump 12/24 V
- Cargador batería 12V
- Cargador batería 24V
- Filtro Impurezas



**TRANSPORTE INCLUIDO EN TODA
LA PENÍNSULA**

APLIECO

☎ 93 540 79 00

✉ info@aplieco.com

CARRYTANK 330 LITROS

Depósito para transporte seguro de gasoil equipado con grupo de suministro. El equipo queda totalmente integrado con el depósito y consta de pistola, manguera y bomba de trasiego de combustible.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad nominal: 330 litros.
- Dimensiones: 1200x800x H650 mm.
- Peso sin carga: 32 Kg.
- Peso sin carga con grupo de bomba: 44kg.
- Espesor: 6.5 mm.
- Indicador de nivel.
- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Filtro en la línea de aspiración.
- Tapa reforzada con candado.

EQUIPAMIENTO STANDAR

- Bomba de 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.



**Bomba eléctrica
DEVIL 55**



**Cuentalitros
K24**



**Filtro para
impurezas**



**Cargador de
Batería**

DEPÓSITOS GRG PARA GASOIL



Consulte
precios



OPCIONALES

- Ampliación a Bomba Devil 55 230 V
- Cuentalitros k24
- Ampliación a Bomba Bipump 12/24 V
- Cargador batería 12V
- Cargador batería 24V
- Filtro Impurezas



**TRANSPORTE INCLUIDO EN TODA
LA PENÍNSULA**

APLIECO

☎ 93 540 79 00

✉ info@aplieco.com

CARRYTANK 440 LITROS

Depósito para transporte seguro de gasoil equipado con grupo de suministro. El equipo queda totalmente integrado con el depósito y consta de pistola, manguera y bomba de trasiego de combustible.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad nominal: 440 litros.
- Dimensiones: 800x1200x 700 mm.
- Peso sin carga: 40 Kg
- Peso sin carga con grupo de bomba: 52kg
- Espesor: 6.5 mm
- Indicador de nivel
- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Filtro en la línea de aspiración

EQUIPAMIENTO STANDAR

- Bomba de 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Tapa con llave



**Bomba eléctrica
DEVIL 55**



**Cuentalitros
K24**



**Filtro para
impurezas**



**Cargador de
Batería**

TRUCK TANK 900



TRANSPORTE INCLUIDO EN TODA LA PENÍNSULA

¿Tiene alguna duda?

No dude y contacte con nosotros sin ningún compromiso



93 540 79 00



info@aplieco.com

Tanque móvil GRG para transporte y suministro seguro y legal de combustible, con Certificado ADR. Ligeros y de gran resistencia son ideales para cargar camiones/furgonetas. Ideal para repostar las máquinas de construcción, agrarias e industriales. Material: Fabricado en polietileno resistente UV, de densidad media, manteniendo el color. No se quiebran ni se oxidan.

CARACTERÍSTICAS

- CAPACIDAD: 900 LITROS
- DIMENSIONES: 1410 X 1050 X 1210 MM
- ah PESO: 80 KG

EQUIPAMIENTO

- Tapa con llave.
- 4 Grilletes metálicos laterales para elevarlo con seguridad.
- Luz interna para poder usarlo en la oscuridad.
- Indicador de nivel.
- Tubo de aspiración con filtro.
- Purgador de aire con diseño que permite evitar el derrame de combustible durante el transporte.
- Boquilla con conector de 2" con rosca macho.
- Válvula de cierre.

OPCIONALES

Equipo de suministro A:

- Bomba autoaspirante 12 V DC 40 l/min .
- 4 m de manguera.
- Pistola manual.
- Pistola automática a consultar.

Equipo de suministro B:

- Bomba autoaspirante 12 V DC 40 l/min .
- 4 m de manguera.
- Pistola manual.
- Medidor electrónico.
- Pistola automática a consultar.