

# APLITANK GASOIL 330



## CARACTERÍSTICAS

- Capacidad nominal: 330 litros
- Dimensiones: 1.200 x 800x 650 mm
- Peso sin carga: 32 Kg
- Peso sin carga con grupo de bomba: 44kg
- Espesor: 6.5 mm

## EQUIPAMIENTO

- **Bomba Devil 40** de 12/24 V y capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- **Pistola** automática.
- 4 m de cable eléctrico.
- **Pinzas** para la conexión de batería.
- **Tapa** equipada con **ganchos de cierre** bloqueables con candado.
- **Protección** contra agentes atmosféricos y **rayos UV**.
- **Tapón de carga** de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- **Filtro** en la línea de aspiración.
- Indicador de nivel.



## ACCESORIOS



Bomba Devil 55  
230 V



Bomba BiPump  
12/24 V



Cuantalitros M24



Filtro impurezas



Filtro de absorción  
de agua

\*Transporte incluido en península

# DEPÓSITOS MÓVILES

Tanque de **polietileno homologado** para el transporte y el almacenamiento de gasoil. Fabricado con este material específico, es capaz de **garantizar seguridad y resistencia** contra la agresión producida por las gasolinas.

Depósito para transporte seguro de gasoil equipado con grupo de suministro. Los equipos quedan totalmente integrados con el depósito.

## NORMATIVA

Contenedores de polietileno para el transporte de gasóleo, disponible con exención total según 1.1.3.1c ADR, equipado con grupo de trasvase.



MATERIAL  
HOMOLOGADO



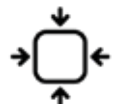
GASÓLEO



DEPÓSITO  
TRANSPORTABLE



RESISTENCIA



DISEÑO  
COMPACTO

