

APLITANK GASOLINA 220



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad nominal: 220 litros
- Dimensiones: 916 x 601 x 622 mm
- Peso sin carga: 14 kg
- Peso sin carga con grupo de bomba: 24 kg
- Espesor: 5 mm
- Disponible también con Tapa de ABS

EQUIPAMIENTO

- **Bomba volumétrica** con batería de 12 V, o bien con **bomba manual de pistón**.
- **Manguera y pistola** automática para gasolina.
- **Cable** de puesta a tierra con **pinzas**.
- **Tapón de carga** de aluminio de 2" con **válvula de seguridad** incorporada.
- Bocas para la **elevación a plena carga** con horquillas.
- Asas para la **elevación sin carga** y alojamientos para la **colocación de correas** de fijación en la
- Disponible bajo pedido en versión con bomba eléctrica y manual y con contador de litros certificado ATEX.

tapón de carga con válvula de seguridad



ACCESORIO



Cuentalitros K24 ATEX

*Transporte incluido en península

DEPÓSITOS MÓVILES

Tanques de **polietileno homologado** para el transporte y el almacenamiento de gasolina.

Fabricado con este material específico, es capaz de **garantizar seguridad y resistencia** contra la agresión producida por las gasolinas.

De 220 litros de capacidad es la **solución ideal** para transporte de gasolina en furgonetas, pickups y carretillas, barcos, etc...

NORMATIVA

Contenedor de polietileno para el transporte de gasolina equipado con grupo de trasvase. disponible también en su versión con exención ADR.



MATERIAL
HOMOLOGADO



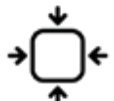
GASOLINA



DEPÓSITO
TRANSPORTABLE



RESISTENCIA



DISEÑO
COMPACTO

