

APLITANK GASOIL 330



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad nominal: 330 litros
- Dimensiones: 1.200 x 800x 650 mm
- Peso sin carga: 32 Kg
- Peso sin carga con grupo de bomba: 44kg
- Espesor: 6.5 mm

EQUIPAMIENTO

- **Bomba Devil 40** de 12/24 V y capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- **Pistola** automática.
- 4 m de cable eléctrico.
- **Pinzas** para la conexión de batería.
- **Tapa** equipada con **ganchos de cierre** bloqueables con candado.
- **Protección** contra agentes atmosféricos y **rayos UV**.
- **Tapón de carga** de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- **Filtro** en la línea de aspiración.
- Indicador de nivel.



ACCESORIOS



Bomba Devil 55
230 V



Bomba BiPump
12/24 V



Cuantalitros M24



Filtro impurezas



Filtro de absorción
de agua

*Transporte incluido en península

DEPÓSITOS MÓVILES

Tanque de **polietileno homologado** para el transporte y el almacenamiento de gasoil. Fabricado con este material específico, es capaz de **garantizar seguridad y resistencia** contra la agresión producida por las gasolinas.

Depósito para transporte seguro de gasoil equipado con grupo de suministro. Los equipos quedan totalmente integrados con el depósito.

NORMATIVA

Contenedores de polietileno para el transporte de gasóleo, disponible con exención total según 1.1.3.1c ADR, equipado con grupo de trasvase.



MATERIAL
HOMOLOGADO



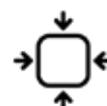
GASÓLEO



DEPÓSITO
TRANSPORTABLE



RESISTENCIA



DISEÑO
COMPACTO

